

Chariot hydraulique de perforation



Furukawa **HCR 1000EDS II**

Sa compacité et sa couverture de forage vous offre une polyvalence à toute épreuve



Domaines d'application :

- ✓ Minage en carrières, Travaux Publics, Micropieux
- ✓ Foration en Ø 65 mm à 89 mm

■ Performances et économies, vous n'avez plus à choisir !

NOUVEAU moteur diesel à faibles émissions



Le moteur de la **HCR 1000-EDS II** bénéficie des derniers développements en matière de diesel et offre un meilleur rendement.

Plus puissant, moins polluant et **moins bruyant**, ce moteur respecte les règlements de l'Union Européenne, des États-Unis et du Japon concernant les émissions. En plus d'être propre, ce moteur a une faible consommation. La cabine de l'opérateur est également isolée des vibrations de moteur. Par temps froid, un dispositif de chauffage assure la mise en route rapide du moteur.

Système hydraulique et pneumatique évolué

Grâce à l'évolution des composants hydrauliques et pneumatiques, l'énergie peut être transférée à chacun des composants avec un minimum de perte de puissance. Ce système permet une grande productivité.

Maintenance simplifiée

Les opérations d'entretien quotidien sont réduites au maximum. Toute la maintenance peut être réalisée au sol et les différentes portes offrent une accessibilité totale à l'ensemble des composants et à la structure de la **HCR 1000EDS II**.



Accès facile aux différents compartiments

Chenillard extra endurant

L'ensemble du chenillard est conçu afin de lui **assurer une durée de vie maximale**. Les poutres de section pentagonales évitent l'accumulation de boues et réduisent l'usure des chaînes. L'ensemble des pièces clés comme les barbotins, les galets et les roues folles, est passé par des traitements thermiques spécifiques. **Les galets sont graissés à vie**.



Compresseur Haute Pression & Capteur de poussières

Le compresseur haute pression permet de **réduire l'usure des taillants** et d'**accroître la vitesse de forage**.



Changeur de tiges facile à utiliser

Ce système simple et rapide permet de **réduire l'usure des tiges**, d'**accroître la vitesse de tigeage/détigeage**. Sa maintenance et ses réglages sont des plus simples.



Joystick du changeur de tiges

Système d'information pour le traitement des erreurs

Les différents éléments de contrôle de la machine sont situés aux deux côtés du siège de l'opérateur permettant une utilisation sans effort. La cabine est équipée de larges fenêtres sur le devant et les côtés pour offrir une visibilité maximale à l'opérateur. La cabine est également équipée d'un **système de climatisation**.



■ Marteaux à haut rendement

Avec ces marteaux, jamais il n'a été plus facile de forer aussi rapidement, sans déviation et à moindre coût.

Furukawa Rock Drill, leader des techniques de minage, a développé des marteaux qui apportent :

- **un nouveau rendement** : énergie restituée à l'emmanchement/ énergie consommée grâce à la valve NCCV
- **une meilleure transmission de l'énergie** du piston à l'emmanchement
- **une plus grande durée de vie des équipements** grâce au système d'amortisseur double piloté
- **une adaptation permanente et automatique aux conditions géologiques** grâce au système IDS

Les marteaux de la série HD700 sont vraiment l'une des clés d'accès à des travaux de perforation rapides et économiques.

Le système de forage de demain

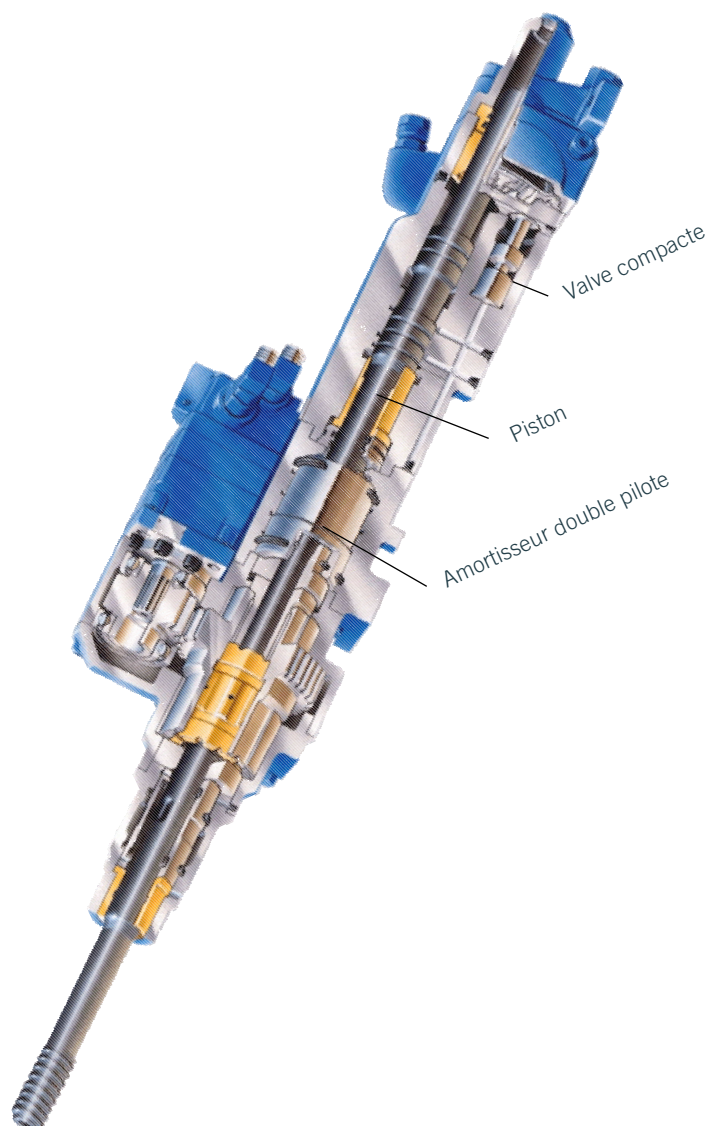
La frappe au retrait par Furukawa est une fonction maintenant bien connue des foreurs, qui est indispensable dans les terrains faillés. **Elle permet d'améliorer grandement les métrages forés par jour.**

Dual Damper System - Amortisseur double pilote

Ce système exclusif amortit l'énergie de rebond. Il permet d'allonger de façon importante la durée de vie des équipements. Il assure le bon contact du taillant avec la roche de façon permanente et avec une poussée minimale et de ce fait, permet de réduire les déviations. L'amortisseur double permet de s'adapter aux tensions rencontrées.

IDS - Integrated Drilling System

Le système IDS prend en charge la gestion de 5 paramètres de travail et permet de **s'adapter** en permanence à la nature de la roche et ce, quelle que soit l'expérience du foreur. IDS est le **système clé de gestion de la puissance du marteau pour forer plus vite**, en consommant moins d'équipements et avec moins de déviation.



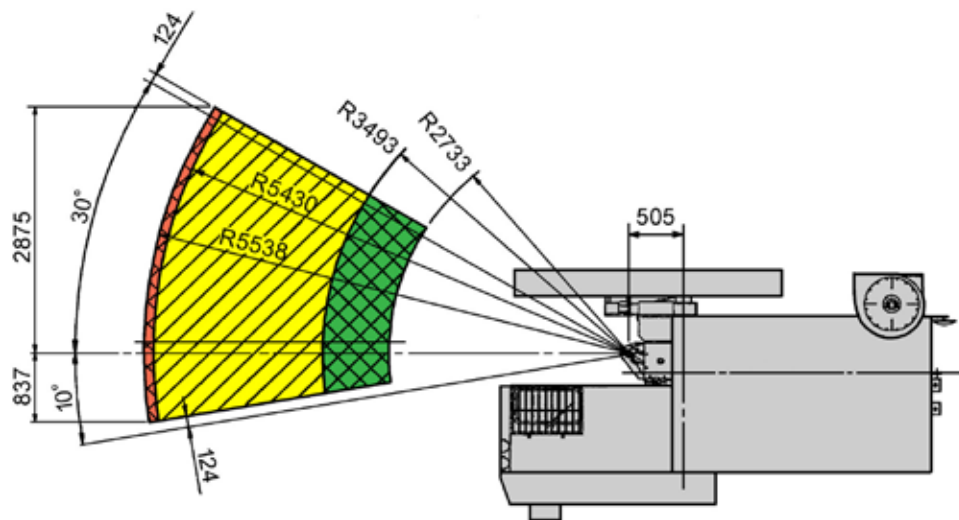
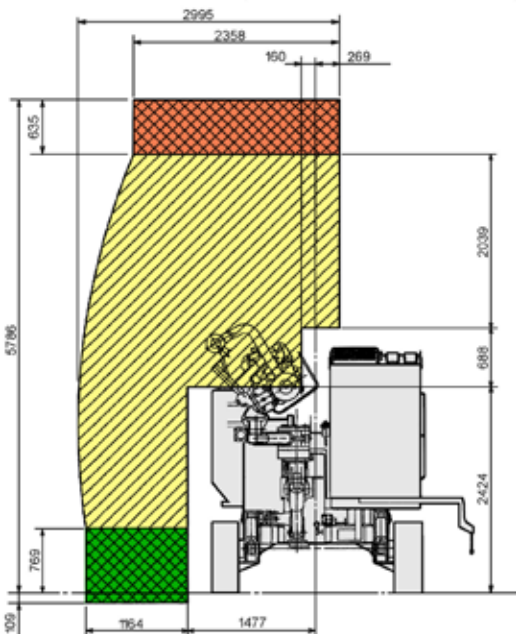
Machine conçue pour les carrières et les travaux publics grâce à sa cinématique

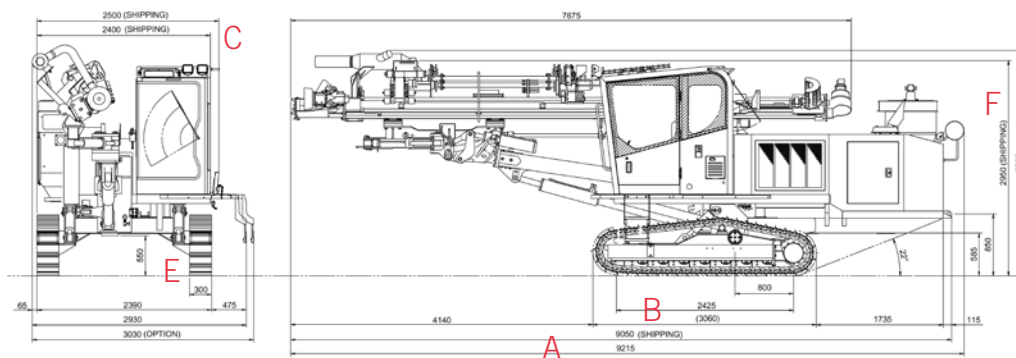
Bras extensible :

Couverture de forage télescopique



Couverture de forage





Machines		HCR1000-EDS II	
Poids & Dimensions			
Masse opérationnelle avec cabine ROPS/FOPS	kg	12 000	
A Longueur hors tout	mm	9 215	
B Longueur au sol	mm	2 425	
C Largeur hors tout au travail	mm	2 400	
D Largeur des chenilles	mm	2 390	
E Largeur d'une chenille	mm	300	
F Hauteur hors tout (transport)	mm	2 950	
Marteau			
Modèle		HD 709	
Masse	kg	185	
Fréquence de frappe	min-1	2 250 - 2 500	
Vitesse de rotation	min-1	0 - 250	
Chenillard			
Garde au sol	mm	550	
Angle d'oscillation	deg	±10	
Vitesse de déplacement	km/h	0 - 3.8	
Pente maximale	%	57,7 (30°)	
Moteur			
Marque et modèle		CATERPILLAR / C7	
Type		Turbochargé diesel avec échangeur air - air after cooled diesel, injection directe, commandes électriques directes, commandes électroniques	
Puissance et régime	kW/min	168 kW / 2 200 min	
Pompes hydrauliques			
Type		x 2 pompes à piston à déplacement axial x3 pompes à engrenages	
Compresseur			
Modèle		PDS265-S35B	
Débit	m³/min	6,5	
Pression	MPa	1.03	
Bras			
Modèle		JE326	
Inclinaison bas-haut	deg	45 - 15	
Orientation droite-gauche	deg	30 - 10	
Course de l'extension	mm	1 200	
Glissière			
Modèle		GH831	
Longueur	mm	7 675	
Course du marteau / frappe rétro	mm	4 704 / 4 529	
Avance au rocher	mm	1 500	
Orientation droite-gauche	deg	30 - 90	
Angle de pivotement de glissière	deg	180	
Force au retrait	kN	24.5	
Capteur de poussières			
Capacité d'aspiration	m3/min	20	
Manipulation des tiges			
Type		Changeur de barre en ligne	
Nombres de tiges		5 + 1	
Tiges et taillants			
Diamètres des taillants	mm	65 - 89	
Type de tiges		H32, T38, T45	
Longueur des tiges	mm(ft)	3 050 (10ft.) - 3 660 (12ft.)	
Longueur de la première tige	mm(ft)	3 660 - 4270	

Ces spécifications sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis

Notre philosophie :

l'efficience de votre matériel est notre objectif.

Un atelier de plus de 3 000 m² équipé de tous les moyens humains et techniques dédié à la maintenance de vos matériels.



Un service de formation propose des formations aux différentes méthodes de forage ou de maintenance. Ces formations participent à accroître votre rentabilité.



Une équipe SAV composée de plus de 30 techniciens spécialisés dans la maintenance et la réparation des matériels de forage.

Un magasin de plus de 50 000 pièces géré par un système logistique adapté pour vous assurer une livraison sous moins de 48 heures dans 96% des cas.



C'est aussi des contrats de services :

Le contrat VIP

Lors de nos **Visites d'Inspection Préventives**, nous réalisons un véritable Check-Up de votre machine. Notre expertise vous permet ainsi d'avoir une vision détaillée de l'état de votre machine. L'objectif est de vous aider à prendre les bonnes décisions techniques.

Le CST

Contrat de Suivi Technique

Nous assurons pour vous la maintenance prévue par le constructeur, les visites et contrôles périodiques légaux. Nous vous donnons une visibilité sur l'état de votre machine et nous contribuons à fixer les coûts d'entretien.

Le CET

Contrat d'Entretien Total

Toutes les opérations de maintenance sont incluses.

Un groupe composé de 3 sociétés complémentaires :

eurofor



Spécialiste du **matériel de forage** pour le minage, le confortement, l'étude de sol, la géothermie, et la recherche d'eau, ainsi que des **matériels de démolition** (pincés, fraises, marteaux) et de **réseaux** (trancheuses, foreuses dirigées)

foraloc



3000 m² d'ateliers
15000 références magasin
10 techniciens SAV itinérants

Foraloc met à la disposition de ses clients, à la **location, 250 matériels** spécifiques aux métiers de fondations spéciales, de géotechnique, de réseaux, de minage et de géothermie.

technidrill



Présente à Carros (06), à Chassieu (69) et à Allonzier-la-Caille (74)

Technidrill est spécialisée dans la conception, la fabrication et la distribution d'équipements de forage, carottage et sondage. Cela couvre les domaines d'application suivants : démolition, géotechnique, génie civil, recherche minière, recherche d'eau et géothermie, carrières et forages dirigés.

sahamat



Filiale d'eurofor créée en 2007 et située en Algérie, son rôle est d'importer et de vendre les machines de perforation de carrières, les brise-roches hydrauliques ainsi que les machines de géotechnique et de confortement.



Siège social - 55 rue Ampère - BP 52 - 69684 Chassieu cedex - Tél. : +33(0)4 72 47 66 72

Fax : +33(0)4 78 90 19 95 - contactinfo@eurofor.com

www.eurofor.com

SAS au capital de 1 000 000 euros - RCS Lyon - SIREN 392 629 036 - TVA FR 18 392 629 036 - APE 4663Z