

Partout dans le monde,
il y aura toujours
quelqu'un à votre écoute
et pour vous conseiller. //

200
HOMMES & FEMMES
EUROFORGROUP

70
PAYS

EUROFORGROUP

+33 (0)4 72 47 66 72
contact@euroforgroup.com
www.euroforgroup.com

EUROFOR - FRANCE
Distributeur de machines,
maintenance et pièces détachées
+33 (0)4 72 47 66 72
sales@eurofor.com
www.eurofor.com

SAHAMAT - ALGERIE
Distributeur de machines
et d'équipements - maintenance
+213 98 250 52 93
contact@sahamat.com
www.sahamat.com

WAMINES - CÔTE D'IVOIRE
Distributeur de machines
et d'équipements - maintenance
+225 021 415 69
contact@wamines.net
www.wamines.net

FORALOC - FRANCE
Location de machines
et formations
+33 (0)4 72 47 66 65
location@foraloc.com
www.foraloc.com

TMBOHRTECHNIK - AUTRICHE
Conception et fabrication
de machines
+43 (0)3 86 23 36 50
office@tm-bohrtechnik.at
www.tm-bohrtechnik.at

TECHNIDRILL - FRANCE
Conception, production
et distribution d'équipement de forage
+33 (0)4 50 08 10 12
sales@technidrill.com
www.technidrill.com

TECHNIDRILL - ALLEMAGNE
Conception, production
et distribution d'équipement de forage
+49 2102 714 59 63
sales@technidrill.com
www.technidrill.com

TECHNIDRILL - AUSTRALASIA
Conception, production
et distribution d'équipement de forage
+65 94 59 86 59
sales@technidrill.com
www.technidrill.com

Suivez-nous
sur les réseaux sociaux



EXPLORATION MINIERE

PRODUCTION MINIERE

GENIE CIVIL

DEMOLITION

MINAGE

ETUDE DE SOL

FORAGE D'EAU

GEOTHERMIE

Chariot hydraulique de perforation



Furukawa **HCR 1500EDII**



Vous exigez le meilleur ?
Sa productivité est votre meilleur atout

Domaines d'application :

- ✓ Minage en carrières, Travaux Publics, Tirants ou Micropieux
- ✓ Foration en Ø 89 mm à 127 mm

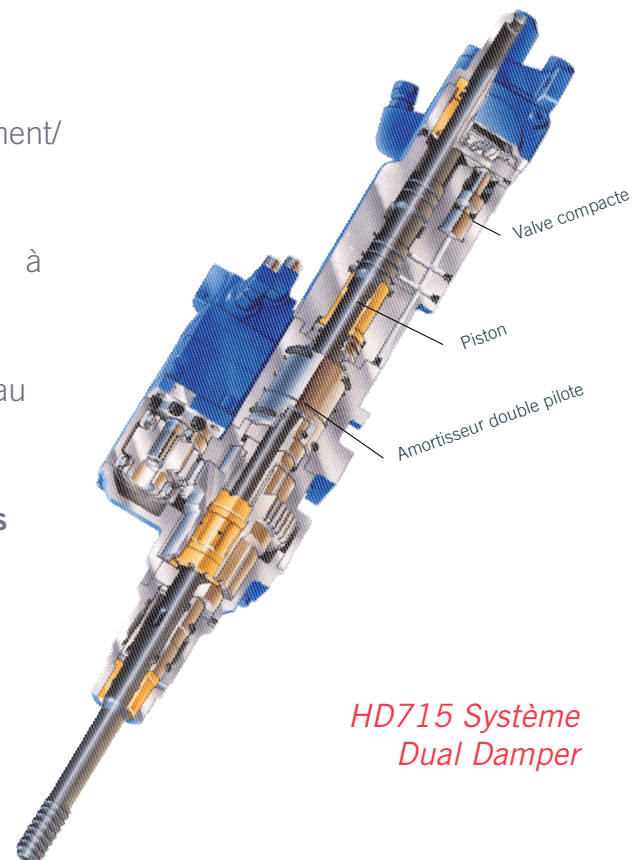
■ Marteaux à haut rendement

Avec ces marteaux, jamais il n'a été plus facile de forer aussi rapidement, sans déviation et à moindre coût.

Furukawa Rock Drill, leader des techniques de minage, a développé des marteaux qui apportent :

- un **nouveau rendement** : énergie restituée à l'emmanchement/ énergie consommée grâce à la valve NCCV
- une **meilleure transmission de l'énergie** du piston à l'emmanchement
- une **plus grande durée de vie des équipements** grâce au système d'amortisseur double piloté
- une **adaptation permanente et automatique aux conditions géologiques** grâce au système IDS

Les marteaux de la série **HD700** sont vraiment l'une des clés d'accès à des travaux de perforation rapides et économiques.



HD715 Système Dual Damper

Notre philosophie : l'efficacité de votre matériel est notre objectif.

Un atelier de plus de 3 000 m² équipé de tous les moyens humains et techniques dédié à la maintenance de vos matériels.



Un service de formation propose des formations aux différentes méthodes de forage ou de maintenance. Ces formations participent à accroître votre rentabilité.



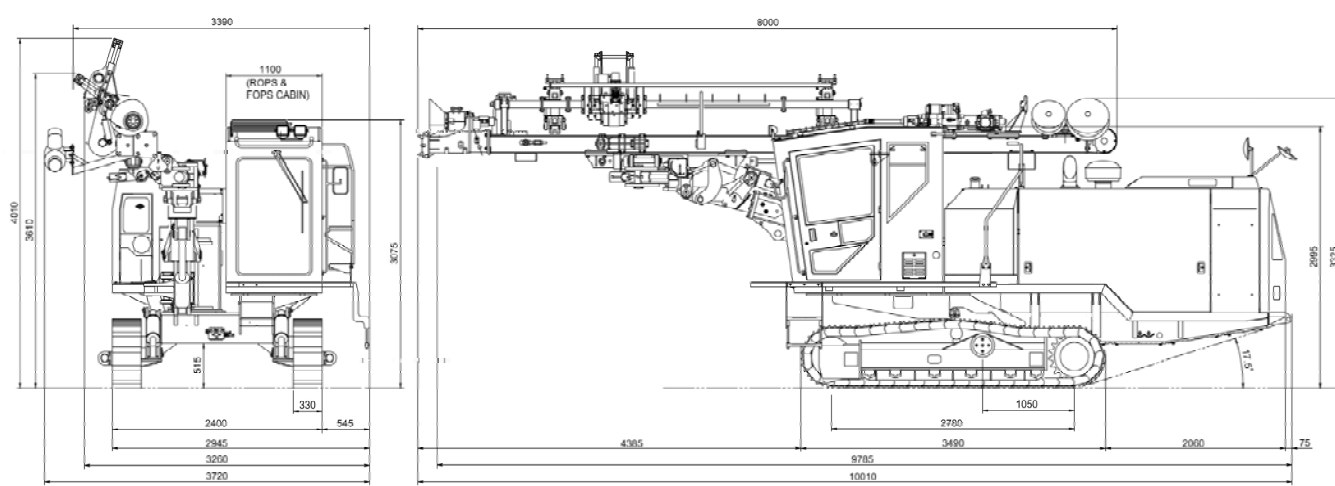
Une équipe SAV composée de plus de 30 techniciens spécialisés dans la maintenance et la réparation des matériels de forage.

Un magasin de plus de 50 000 pièces géré par un système logistique adapté pour vous assurer une livraison sous moins de 48 heures dans 96% des cas.



C'est aussi des contrats de services :

Le contrat VIP	Le CST	Le CET
Lors de nos Visites d'Inspection Préventives , nous réalisons un véritable Check-Up de votre machine. Notre expertise vous permet ainsi d'avoir une vision détaillée de l'état de votre machine. L'objectif est de vous aider à prendre les bonnes décisions techniques.	Contrat de Suivi Technique Nous assurons pour vous la maintenance prévue par le constructeur, les visites et contrôles périodiques légaux. Nous vous donnons une visibilité sur l'état de votre machine et nous contribuons à fixer les coûts d'entretien.	Contrat d'Entretien Total Toutes les opérations de maintenance sont incluses.



Machine		HCR 1500 EDII	
Poids & Dimensions	Masse opérationnelle avec cabine ROPS/ FOPS	kg	17 820
	A Longueur hors tout	mm	10 010
	B Longueur au sol	mm	2 780
	C Largeur hors tout au travail	mm	3 720
	D Largeur des chenilles	mm	2 400
	E Largeur d'une chenille	mm	330
	F Hauteur hors tout (transport)	mm	3 325
Marteau	Modèle		HD715 II
	Masse	kg	302
	Fréquence de frappe	min-1	2 150
	Vitesse de rotation	min-1	0 - 150
Chenillard	Garde au sol	mm	515
	Angle d'oscillation	deg	±7,5°
	Vitesse de déplacement	km/h	0 - 4.2
	Pente maximale	%	57,7 (30°)
Moteur	Marque et modèle		Caterpillar C9
	Type		Turbochargé diesel avec échangeur air - air after cooled diesel, injection directe, commandes électroniques
	Puissance et régime	kW/min	261 kW / 2 200 min Puissance nette utilisable (avec tous les accessoires standards).
Pompes hydrauliques	Type		2 pompes à piston à déplacement variable pour le déplacement et le forage. 3 pompes à engrenages pour le collecteur de poussières, les moteurs de refroidissement.
Compresseur	Modèle		PDS290-S15B-AIRMAN
	Débit	m3/min	13,5
	Pression	MPa	1,03
Bras	Modèle		JE326-241
	Inclinaison bas-haut	deg	45 - 20
	Orientation droite-gauche	deg	38 - 7
	Course de l'extension	mm	900
Glissière	Longueur	mm	8 000
	Course du marteau / frappe rétro	mm	4 700 / 4520
	Avance au rocher	mm	1 500
	Orientation droite-gauche	deg	38 - 90
	Angle de pivotement de glissière	deg	170
	Force au retrait	kN	31
Capteur de poussières	Capacité d'aspiration	m3/min	40
Manipulation des tiges	Type		Changeur de tiges automatique
	Nombres de tiges		6+1 / 8+1
Tiges et taillants	Diamètres des taillants	mm	89 - 127
	Type de tiges		51R
	Longueur des tiges	mm(ft)	3 660
	Longueur de la première tige	mm(ft)	4 720 - 5 000

Ces spécifications sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis



Dual Damper System - Amortisseur double pilote

Ce système exclusif amortit l'énergie de rebond. Il permet d'allonger de façon importante la durée de vie des équipements. Il assure le bon contact du taillant avec la roche de façon permanente et avec une poussée minimale et de ce fait, permet de réduire les déviations. La fermeté de l'amortisseur double est pilotée pour s'adapter aux tensions rencontrées.

IDS - Integrated Drilling System

Le système IDS prend en charge la gestion de 5 paramètres de travail et permet de **s'adapter** en permanence à la nature de la roche et ce, quelle que soit l'expérience du foreur. IDS est le **système clé de gestion de la puissance du marteau pour forer plus vite**, en consommant moins d'équipements et avec moins de déviation.

NCCV

Cette nouvelle valve est très compacte et montée à proximité du piston. Elle permet d'accroître le rendement du marteau, c'est à dire la puissance réellement restituée à l'emmanchement pour une puissance donnée à l'entrée. La NCCV permet également une réaction rapide de la distribution : cette réaction est la clé d'un bon rendement.

IP-QED

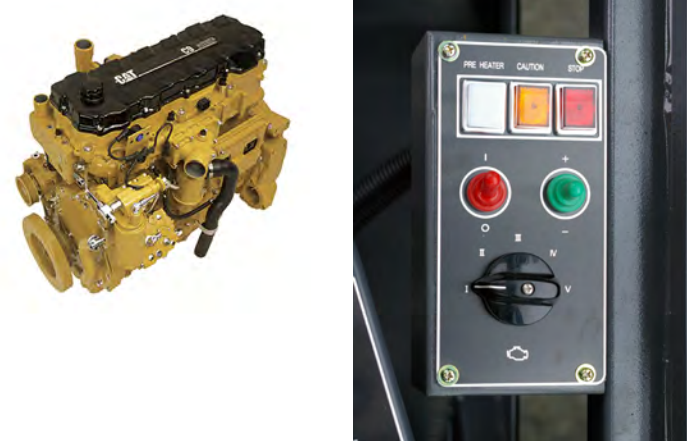
La frappe au retrait par Furukawa est une fonction maintenant bien connue des foreurs, qui est indispensable dans les terrains faillés. **Elle permet d'améliorer grandement les métrages forés par jour.**



■ Performances et économies, vous n'avez plus à choisir !

NOUVEAU moteur diesel à faibles émissions

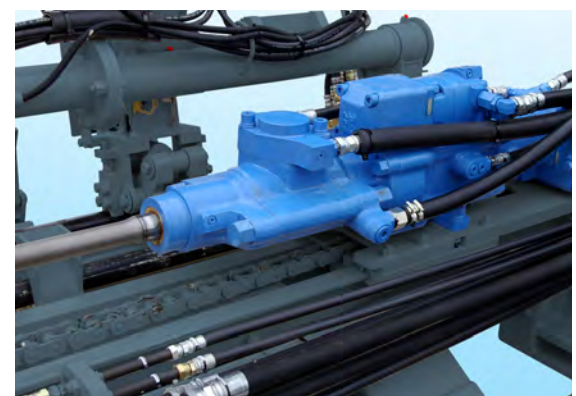
Le moteur Caterpillar C9 répond à la norme de contrôle des émissions Tier 3 / EURO stage-3



Système hydraulique et pneumatique évolué

Grâce à l'évolution des composants hydrauliques et pneumatiques, l'énergie peut être transférée à chacun des composants avec un minimum de perte de puissance. Ce système permet une grande productivité.

• Equipements



Frappe au retrait



Indicateur d'angles d'inclinaison et de profondeur (option)



Plaque d'usure résistante (marteau)



Plaque de blindage sous compartiment moteur

■ Maintenance simplifiée

Tout l'entretien se fait au niveau du sol.

Le cylindre d'ouverture à gaz facilite l'ouverture des grandes portes latérales et permet un accès facile à tous les organes.

Accès côté droit

Le radiateur, le capteur de poussières, le réservoir de graisse et la valve de contrôle du forage sont accessibles par le côté droit.



Accès côté gauche

Le moteur, le panneau de contrôle électrique et le compresseur sont accessibles par le côté gauche.



Accès à la grille du radiateur

La maintenance pour les batteries et les échangeurs thermiques se fait directement à partir de la partie arrière.

Le nettoyage du radiateur et des ailettes de refroidissement peut être fait à partir du sol.

Accès à la partie supérieure

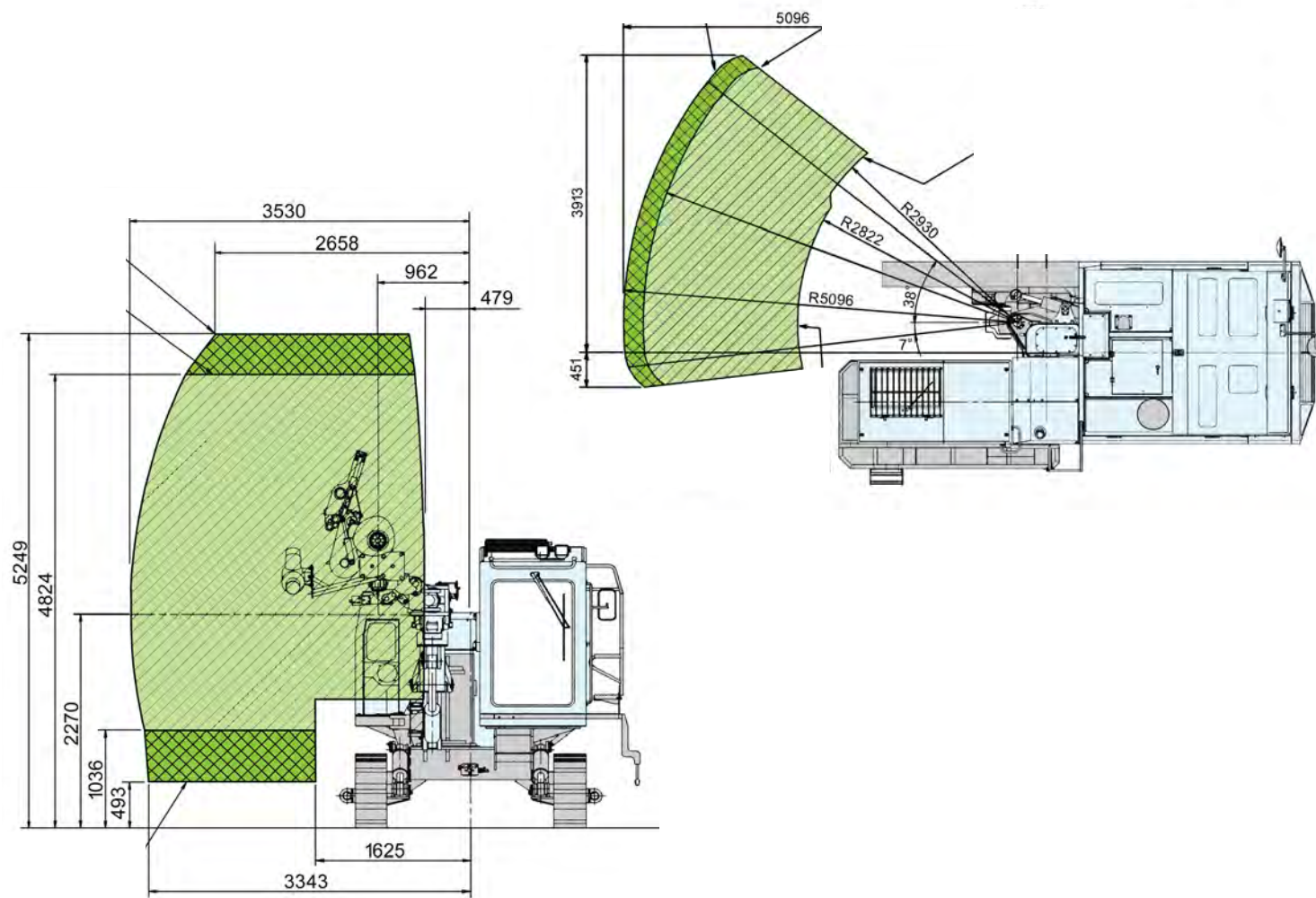
L'accès à la partie supérieure du moteur et à la commande du capteur de poussières se fait par le haut.



■ Couverture de forage

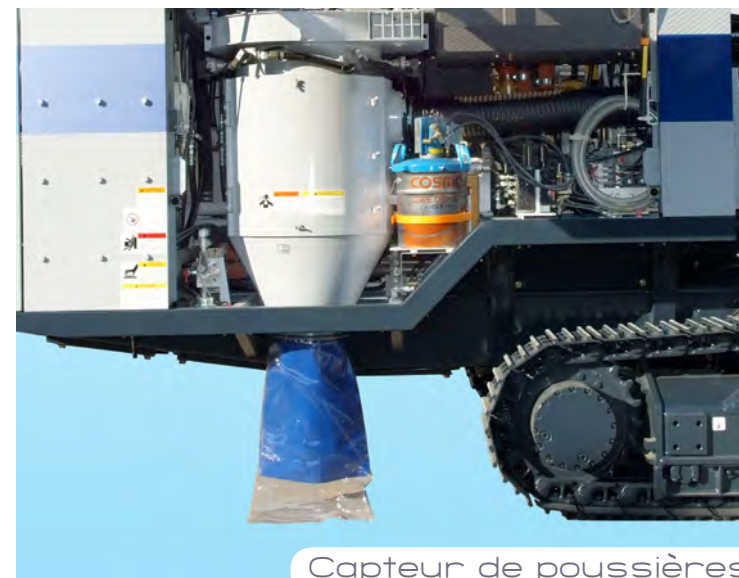
Machine conçue pour carrières et travaux publics grâce à sa cinématique

Bras extensible :
Couverture de forage télescope



Compresseur Haute Pression & Capteur de poussières

Le compresseur haute pression permet de **réduire l'usure des taillants** et d'**accroître la vitesse de forage**.



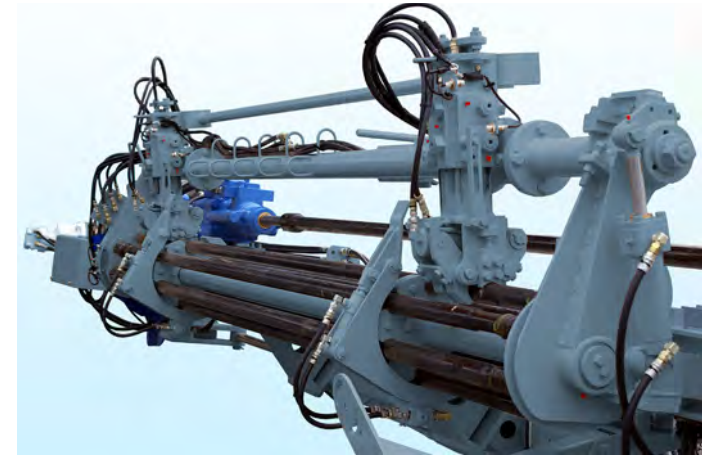
Capteur de poussières



Joystick du changeur de tiges

Système d'information pour le traitement des erreurs

Ce système simple et rapide permet de réduire l'usure des tiges, d'augmenter la vitesse de tigeage/détigeage. Sa maintenance et ses réglages sont des plus simples.



Chenillard extra-endurant



L'ensemble du chenillard est conçu pour **assurer une durée de vie maximale**. Les poutres de section pentagonale évitent l'accumulation de boues et **réduisent l'usure des chaînes**. L'ensemble des pièces clés comme les barbotins, les galets et roues folles sont passés par des traitements thermiques spécifiques. **Les galets sont graissés à vie**. La tension des chenilles peut être ajustée avec un pistolet spécial.

Manoeuvrabilité, Sécurité et Visibilité réduisent la fatigue de l'opérateur



Une cabine professionnelle

La cabine de largeur 1100 mm est équipée de larges fenêtres sur le devant et les côtés pour offrir une visibilité maximale à l'opérateur. La pressurisation de la cabine avec filtres et l'air conditionné empêchent la poussière de rentrer.



Pupitre forage côté droit

- ① Levier de forage
- ② Klaxon
- ③ Accélérateur moteur
- ④ Ajustement vitesse de forage
- ⑤ Ajustement pression de poussée
- ⑥ Mise en service mouvements du bras
- ⑦ Air conditionné
- ⑧ Réglage des paramètres de forage
- ⑨ Deuxième vitesse mouvements du bras
- ⑩ Marche arrêt commande mouvements du bras



Pupitre forage côté gauche

- ① Manip chargeur barre
- ② Manip soufflage
- ③ Manip graissage tige
- ④ Manip demi-coquilles
- ⑤ 2e vitesse de rotation
- ⑥ Gestion sécurité forage
- ⑦ 2e vitesse déplacement
- ⑧ Mise en route du phare
- ⑨ Mise en marche du compresseur
- ⑩ Mise en route essuie-glace
- ①① Levier sécurité
- ①② Arrêt d'urgence



Tableau de bord

- ① Clé de contact/ démarrage
- ② Manomètre température du compresseur
- ③ Manomètre température d'huile hydraulique
- ④ Témoins défaut machine
- ⑤ Indicateur de niveau de gasoil
- ⑥ Manomètre de température du moteur
- ⑦ Compte-tour

Contrôle pas joy-stick : au doigt et à l'oeil

Un seul levier incorporant toutes les fonctions de contrôle de la perforation permet de piloter la machine simplement et progressivement.



IMS (Intelligent Monitoring System)

L'écran de contrôle IMS permet de visualiser en temps réel un défaut de fonctionnement de la machine. Par l'indication d'erreurs, on réduit considérablement les délais d'intervention.



Jauges

Un seul coup d'œil suffit à contrôler les jauges. Elles sont toutes montées à portée de vue.

- ① Indicateur de position de forage
- ② Contrôle de l'impact
- ③ Pression de la force au retrait
- ④ Contrôle de la rotation
- ⑤ Contrôle du soufflage

